

TECHNISCHES DATENBLATT

Universal-Rundschleifmaschine für schwere Bauteile

Fabrikat	DANOBAT
Typ	R3-4000-S5
Baujahr Retrofit	2001 2024
Steuerung	SINUMERIK 840 D



Foto zeigt Maschine vor Überholung

Arbeitsbereich

Spitzenweite max.	4.000 mm
Werkstück Ø max.	850 mm
Spitzenhöhe	525 mm
Werkstückgewicht max. zw. Spitzen mit Lünetten	5.000 kg

Vorschubantriebe, Verfahrswege

Vorschubgeschwindigkeit Z-Achse	0,01 – 6.000	mm/min
Vorschubgeschwindigkeit X-Achse	0,01 – 6.000	mm/min
Verfahrweg Z-Achse (Tisch)	4.500	mm
Verfahrweg X-Achse (Schleifspindel)	650	mm

Schleifscheibe

Max. Abmessung	Ø1.060x60x304,8	mm
Schleifscheibendrehzahl	1.100	min-1
Umfangsgeschwindigkeit	45	m/sec
Leistung	22 kW	52 kW (60% ED)

Reitstock

Spitzenkonus	MK 6
Pinolenweg	100 mm
Pinolen-Ø	115 Mm

Werkstückspindel

Spitzenkonus	MK 6
Drehzahlbereich Werkstück	10 - 120 min-1
Drehmoment Antriebsmotor	41,5 Nm

Abmessung, Gewicht

Platzbedarf l x b x h	13,1 x 6,3 x 2,9	m
Gewicht	25.500	kg

Ausstattung / Zubehör

CNC-Rundschleifmaschine in stabilster Ausführung für schwere Bauteile

Umfang geometrische Überholung:

- Führungsbahnen von X- und Z-Achse nachgeschliffen, Zwischentisch und Obertisch nachgeschliffen
- Spitzenhöhe von Spindelstock und Reitstock neu eingestellt
- Maschine von Grund auf geprüft und neu aufgebaut
- Verkabelung in der Maschine erneuert
- Hydraulikschläuche und -leitungen erneuert
- Kugelgewindetriebe von X- und Z-Achse erneuert
- Neue Faltenbälge
- Verschleißteile getauscht
- Neue Maschinenlackierung in zweischichtigem Aufbau mit ölbeständigen und abriebfesten Zweikomponenten-Lacken, Farbe RAL 7035 lichtgrau und RAL 5007 brillantblau
- CNC-Steuerung SINUMERIK 840 D
- Automatische Schleifscheibenauswuchtung
- 2 St. Schleifscheiben Ø 1.000 x 60 x 304,8 mm
- 2 St. Stützlager
- 1 St. Stirnseitenmitnehmer + 1 St. mitlaufende Reitstockspitze
- Kühlmittelanlage mit Bandfilter
- Volleinhausung des Arbeitsraums mit 2 großen Schiebetüren
- Absaugung für Emulsionsnebel